

空调压缩机叶片贯穿式双端面磨床



一、滑片|叶片立式贯穿式双端面磨床：

在目前双端面磨削领域高精度的小工件双端面磨削的批量加工中，普遍采用立式双端贯穿式双端面磨床加工，在一般普通精度的双端面磨削中采用卧式贯穿式双端面磨床较多，但是由于卧式贯穿式双端面磨床由于自身的结构缺陷很难做精加工。沈阳海默数控机床有限公司为了迎合市场的需求，研发生产了立式贯穿式双端面磨床，非常适合空调压缩机滑片、涡轮增压器密封环、汽车垫片等工件的批量加工，加工节拍可达 1-5s。立式贯穿式双端面磨床非常适合机床联线自动化生产。

二、空调压缩机滑片|叶片双端面磨床加工案例：

1.滑片|叶片工件、图纸及加工原理：



2.空调压缩机滑片|叶片双端面磨床细节：



3.空调压缩机叶片双端面磨削结果：

项目	名称或要求
客户	空调压缩机企业
工件名称	空调压缩机叶片
工件材料	不锈钢
工件硬度	HRC56
长度	12mm
宽度	22mm
厚度	3.2mm
平行度	0.001mm
平面度	0.001mm
粗糙度	RZ1.0
加工节拍	3S